

**Государственное областное автономное  
профессиональное образовательное учреждение  
«Данковский агропромышленный техникум»**

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ  
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ  
ПО ПРОФЕССИИ**

**15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО  
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

Форма обучения: очная

Нормативный срок освоения: 2 года 10 месяцев на базе основного общего образования

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщик частично механизированной сварки плавлением

2018  
год

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки № 50 от 29.01.2016г.

Разработчики:

Заместитель директора Т. А. Алфеева

Заместитель директора Л. Н. Рыбочкина

Старший мастер Т.А. Толстикова

преподаватель спецдисциплин Д. О. Дегтярев

преподаватель спецдисциплин Д.А. Пантюшин

преподаватель спецдисциплин Н. Е. Белкин

преподаватель спецдисциплин Е. А. Трушина

мастер производственного обучения А. П. Хлебников

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих согласована с крестьянско-фермерским хозяйством «С.В. Волков».

Рассмотрено Педагогическим советом

ГОАПОУ «Данковский агропромышленный техникум»

Протокол № \_\_\_\_ от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

### **1. Общие положения**

- 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
- 1.2. Нормативный срок освоения программы
- 1.3. Особенности ППКРС
- 1.4. Трудоемкость ППКРС
- 1.5. Востребованность выпускников
- 1.6. Требования к абитуриенту

### **2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

- 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
- 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
- 2.3. Специальные требования

### **3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса**

- 3.1. Рабочий учебный план
- 3.2. График учебного процесса
- 3.3. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей
  - 3.3.1. Программы дисциплин общепрофессионального цикла
    - 3.3.1.1 Программа ОП.01. Основы инженерной графики
    - 3.3.1.2 Программа ОП.02. Основы электротехники
    - 3.3.1.3 Программа ОП.03. Основы материаловедения
    - 3.3.1.4 Программа ОП.04. Допуски и технические измерения
    - 3.3.1.5 Программа ОП.05. Основы экономики
    - 3.3.1.6 Программа ОП.06. Безопасность жизнедеятельности
  - 3.3.2. Программы профессиональных модулей
    - 3.3.2.1 Программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
    - 3.3.2.2 Программа профессионального модуля ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
    - 3.3.2.3 Программа профессионального модуля ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
- 3.4. Рабочая программа учебной и производственной практик
- 3.5. Программа Государственной итоговой аттестации выпускников

### **4. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

- 4.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
- 4.2. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

### **5. Ресурсное обеспечение программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

- 5.1. Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса
- 5.2. Кадровое обеспечение реализации программы

### 5.3. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

### 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Настоящая программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - программа) составляют:

- Федеральный Закон РФ «Об образовании в Российской Федерации» № 273 от 29.12.2012г.;
- Приказ Минобрнауки России от 29.01.2016г. № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»;
- Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ от 15.12.2014г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом министерства образования и науки российской федерации от 14 июня 2013г. 464»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 30 августа 2013г. № 1015 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по общеобразовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования»;
- Устав ГОАПОУ «Данковский агропромышленный техникум».

### 1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в очной форме обучения и соответствующие квалификации приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования,	Наименование	Срок получения СПО по
----------------------	--------------	-----------------------

необходимый для приема на обучение по ППКРС	квалификации (профессий, должностей по профессиональному стандарту «Сварщик»)	ППКРС в очной форме обучения
среднее общее образование	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки плавлением	10 мес.
основное общее образование		2 года 10 мес.

### 1.3. Особенности ППКРС

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общепрофессионального;
- профессионального и разделов:
- физическая культура;
- учебная практика;
- производственная практика;
- промежуточная аттестация;
- государственная итоговая аттестация.

При разработке ППКРС учтены требования регионального рынка труда. По завершению образовательной программы выпускникам выдается диплом государственного образца о среднем профессиональном образовании по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) с присвоением квалификаций: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщик частично механизированной сварки плавлением. В учебном процессе используются интерактивные технологии обучения, такие как технология портфолио, тренинги, деловые игры и др. Традиционные учебные занятия максимально активизируют познавательную деятельность обучающихся.

### 1.4. Трудоемкость ППКРС

Трудоемкость ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) по очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 147 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам и разделу «Физическая культура»	77 нед.
Учебная практика	39 нед.
Производственная практика	
Промежуточная аттестация	5 нед.
Государственная итоговая аттестация	2 нед.

Каникулы	24 нед.
<b>ИТОГО</b>	<b>147 нед.</b>

### 1.5. Востребованность выпускников

Выпускники техникума по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) востребованы в строительных организациях г. Данкова и Липецкой области любой формы собственности.

### 1.6. Требования к абитуриенту

Абитуриент должен иметь документ государственного образца об основном общем образовании.

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ.

### 2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

#### Область профессиональной деятельности выпускника:

Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

#### Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

### 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника

Код	Наименование
ВПД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и

ПК 1.3.	производственно-технологическую документацию по сварке. Проверять оснащённость, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВПД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВПД 3	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
ПК 3.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

Общие компетенции выпускника:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

### **2.3. Специальные требования**

Предусмотрено обязательное ежегодное обновление ОПОП с учетом требований работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных настоящим Федеральным государственным образовательным стандартом.

Обязательная часть основной профессиональной образовательной программы составляет около 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть (около 20 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием основной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Вариативная часть ППКРС профессии 23.01.03 Автомеханик используется для расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной (инвариантной) части, и распределяется между циклами и разделами.

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС должна предусматривать изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), но не более 68 часов, из них на освоение основ военной службы – 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Максимальный объем учебной нагрузки соответствует ФГОС СПО и равен 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

### **3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА**

В соответствии с Приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» содержание и организация образовательного процесса при реализации данной ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) регламентируется учебным планом, календарным учебным графиком. Рабочими программами учебных дисциплин (модулей), курсов, оценочными и методическими материалами, обеспечивающими качество подготовки и воспитания студентов.

#### **3.1. Рабочий учебный план**

Учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) определяет такие качественные и количественные характеристики как:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;
- распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации.

Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические или лабораторные занятия. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения подготовки рефератов, докладов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц и т.п.

#### **3.2. График учебного процесса**

В графике учебного процесса указывается последовательность реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) по годам, включая теоретическое обучение, практики, промежуточную и итоговую аттестацию, каникулы.

#### **3.3. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей**

Рабочие программы учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей составляются с учетом формирования необходимых общих и профессиональных компетенций.

Полнотекстовые версии рабочих программ учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей размещены в разделе «Описание образовательных программ».

### **3.4. Рабочая программа учебной и производственной практик**

Согласно п.7.12 ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. ФГОС СПО по профессии Сварщик предусматривает следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика реализуется рассредоточено. Производственная практика реализуется концентрированно.

Практика закрепляет знания и умения, приобретаемые студентами в результате освоения теоретических курсов, способствуют комплексному формированию общих и профессиональных компетенций.

При реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) предусматривается прохождение учебной практики на базе техникума.

Аттестация по итогам учебной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании выполненных работ.

Производственная практика проводится на предприятиях, организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов по профессии Сварщик независимо от их организационно-правовых форм.

Аттестация по итогам производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании предоставленных отчетов и отзывов с мест прохождения практики.

### **3.5. Программа Государственной итоговой аттестации выпускников.**

В соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 года № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» и ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) формой государственной итоговой аттестации является защита выпускной квалификационной работы.

Выпускная квалификационная работа выполняется в следующих видах: Выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа.

## **4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

### **4.1. Контроль и оценка достижений обучающихся**

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

#### **Текущий контроль**

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

#### **Рубежный контроль**

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения (заместителя директора по учебно-производственной работе, старшего мастера). Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся, определения рейтинга обучающегося в соответствии с принятой в техникуме рейтинговой системой, и коррекции процесса обучения (самообучения).

#### **Итоговый контроль**

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов или экзаменов, назначаемой директором техникума, с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

### **4.2. Организация государственной итоговой аттестации выпускников**

Итоговая аттестация выпускников образовательных учреждений СПО, независимо от форм получения образования, является обязательной. Аттестация проводится по окончании ступени или курса обучения, имеющих профессиональную завершенность. Цель аттестации – определение соответствия уровня подготовки выпускников требованиям ФГОС с последующей выдачей документа государственного образца об уровне образования и квалификации.

Итоговая аттестация выпускников включает в себя:

- квалификационные экзамены по профессиональным модулям.
- выпускная квалификационная работа (в соответствии с уровнем профессиональной подготовки выпускника, предусмотренным ФГОС);
- защита письменной экзаменационной работы по теме, определяемой техникумом (выявление готовности выпускника к профессиональной деятельности).

#### **4. РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ**

##### **5.1. Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса**

Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса ППКРС обеспечивается учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам и профессиональным модулям. В соответствии с требованием ФГОС СПО в техникуме определены структура и требования к комплексному методическому обеспечению образовательного процесса.

Сформированы учебно-методические комплексы по дисциплинам, междисциплинарным курсам, учебной/производственной практике.

УМК включает следующее:

- ФГОС по профессии;
- Рабочая программа по учебной дисциплине;
- Рабочая программа по профессиональному модулю;
- Рабочая программа учебной/производственной практики;
- Фонды оценочных средств по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам;
- Методические указания по выполнению лабораторных и практических работ;
- Методические рекомендации по проведению дифференцированного зачета, экзамена, по написанию письменной экзаменационной работы, квалификационному экзамену;
- Методические рекомендации обучающимся по организации самостоятельной работы;
- Мультимедийные учебные пособия.

##### **5.2. Кадровое обеспечение реализации программы**

Реализация программы ППКРС обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплине (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

### 5.3. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Для реализации ППКРС в техникуме создана материально-техническая база, обеспечивающая проведение всех видов занятий учебных дисциплин и профессиональных модулей, включающих междисциплинарные курсы, проведение лабораторных работ, практических занятий, учебной практики, предусмотренных учебным планом техникума и соответствующие действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№ п/п	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1	Технической графики
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
3	Теоретических основ сварки и резки металлов
	<b>Лаборатории:</b>
6	Материаловедения
7	Электротехники и автоматизации производства
8	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	<b>Мастерские:</b>
	Слесарные
	Сварочные
	<b>Полигоны:</b>
13	Сварочный
	<b>Спортивный комплекс:</b>
14	Спортивный зал
15	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
16	Место для стрельбы
	<b>Залы:</b>
17	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
18	Актный зал

